

恒温磁力搅拌器标准操作及维修保养规程

文 件	恒温磁力搅拌器标准操作及维修保养规程			编 号	SOP•03•0042	
				版 本	2	页码
编 制		日 期		替 代	/	
审 定		日 期		颁 发	质量保障部	
批 准		日 期		生 效	2005年1月20日	
发 放	质量检测中心					

依据：《GMP》与药品生产质量检验的要求

目的：建立恒温磁力搅拌器标准操作及维修保养规程，用以保证实验仪器操作的一致性。

范围：恒温磁力搅拌器

1、 技术参数

1.1 交流：220V，50Hz

1.2 电机：输入功率 25 瓦、额定、连续转速：50—2400 转/分

1.3 加热盘：功耗 225 瓦

1.4 控温精度：±1

1.5 工作环境：环境温度计—10~50℃ 相对湿度<90% 无腐

蚀气体

1.6 机内继电器触点容量 220V，3A

1.7 消耗功率 <250 瓦 熔丝 1.5A

2、 操作过程

2.1 将磁力搅拌棒放入盛有溶液的烧杯中。

2.2 将烧杯放在加热板上，插入传感元件。

2.3 打开电源，调节加热速度，开启搅拌。

2.4 搅拌时，须慢慢调节调速钮，调节过快会使搅拌转子脱离磁钢磁力，不停跳动。应迅速将旋钮至停位，待搅拌子静止后，缓缓升速搅拌，逐级稳定升速。室温时粘度较大的液体，常常

热传导性能也较差，加热搅拌时，不宜迅速升温，以免容器破裂。应充分利用恒温装置，逐步分级升温，且须将传感元件插入外加水套中。

2.5 欲测容器内温度可缓缓转动调温旋钮使温度指示红标下降，当红灯亮起，即时红标指示温度即为测元件插着液体之温度。

3、 修保修及注意事项

3.1 本装置必须可靠接地，以确保设备与人身安全。

3.2 搅拌时，须慢慢调节调速钮，调节过快会使搅拌转子脱离磁钢磁力，不停跳动。应

文件	恒温磁力搅拌器标准操作及维修保养规程	编号	SOP•03•0042		
		版本	2	页码	2/2

迅速将旋钮至停位，待搅拌子静止后，缓缓升速搅拌，逐级稳定升速。

3.3 加热板表面铝盘，若落上液体，会腐蚀盘面或发热冒气，影响电热元件和电动机，需立即关掉电源清除之。

3.4 室温时粘度较大的液体，常常热传导性能也较差（如环氧树脂），加热搅拌时，不宜迅速升温，以免容器破裂。应充分利用恒温装置，逐步分级升温，且须将传感元件插入外加水套中。